

团 体 标 准

T/GYCX 3—2020

贵银 手工足银制品

2020 - 08 - 10 发布

2020 - 09 - 10 实施

贵州省银产业协会

发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 命名规则	2
5 要求	2
6 检验方法、判定原则及复查	3
7 检验规则	4
8 标识	4
9 包装、运输、储存	5
附 录 A（规范性附录） 手工工艺鉴定方法	6

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意：本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由贵州省银产业协会提出并归口。

本标准起草单位：贵州省银产业协会、贵州省标准化院。

本标准为首次发布。

贵银 手工足银制品

1 范围

本标准规定了贵银手工足银制品的术语和定义、命名规则、要求、检验方法、判定原则及复查、检验规则、标识、包装、运输和储存。

本标准适用于贵银手工足银制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T191 包装储运图示标志

GB 4806.9 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB/T 11886 银合金首饰 银含量的测定 伏尔哈特法

GB 11887 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法

GB/T 16552 珠宝玉石 名称

GB/T 16553 珠宝玉石 鉴定

GB/T 17832 银合金首饰 银含量的测定 溴化钾容量法（电位滴定法）

GB/T 18043 首饰 贵金属含量的测定 X射线荧光光谱法

GB/T 18996 银合金首饰中含银量的测定 氯化钠或氯化钾容量法（电位滴定法）

GB/T 28020 饰品 有害元素的测定 X射线荧光光谱法

GB/T 28021 饰品 有害元素的测定 光谱法

GB 28480 饰品 有害元素限量的规定

GB/T 33541 珠宝玉石及贵金属产品抽样检验合格判定准则

QB/T 1689 贵金属饰品术语

QB/T 1690 贵金属饰品质量测量允差的规定

3 术语和定义

QB/T 1689规定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

贵银 手工足银制品

在贵州省行政辖区内注册并拥有版权（作品登记证书或者外观设计专利）的银制品生产企业，或者在贵州省行政辖区内使用银及其合金为主要原料，以手工操作为主，机械加工为辅生产的具有贵州特色的首饰和摆件。

3.2

纯度

银制品银的最低质量含量，以银的质量含量千分数计量。

3.3

纯度标识

用于识别银制品纯度的标识。纯度标识采用印记或标签进行标注，表示方法：银、Ag或S和纯度千分数的组合，例如：银990, Ag990, S990。

3.4

印记

打印或刻印在银制品上的永久性标识。

4 命名规则

应按照GB 11887的规定执行，包括纯度、材质和银制品名称。

5 要求

5.1 原料

应采用990以上纯度的银及其合金作为生产原料。

5.2 工艺

手工足银制品应以手工工艺为主，手工工艺鉴定方法见附录A。

5.3 手工足银制品银纯度

银纯度以最低值表示，不应有负公差，详见表1。

表1 手工足银制品银纯度要求

纯度千分数最小值/‰	纯度的其它表示方法
990	足银
999	足银
注1：配件材料的纯度应与主体一致。因强度和弹性的需要，配件材料的银含量不应低于925%。 注2：表中纯度不包含焊料。	

5.4 有害物质限量

银制品中所含有元素不应对人体健康造成危害，与人体接触的银饰所含有害元素铅、镉应符合表2的规定，其他有害元素应符合GB 28480的规定；与食品接触的银制品所含有害元素应符合GB 4806.9的规定。

表2 与人体接触的银饰所含有害元素铅、镉含量的最大限量

元素	限量 (mg/kg)
铅	600
镉	60

5.5 质量允差

以质量结算的银制品，应测量质量，质量允差应符合QB/T 1690的规定。

5.6 工艺质量

应符合以下要求：

- a) 表面清洁，无变形，尖角处光滑；
- b) 图案纹样自然美观、布局合理、线条清晰；
- c) 如果有焊接，焊接应稳固，无焊疤、焊点、跑焊、焊隙、虚焊、漏焊等缺陷；
- d) 如果有镶嵌，镶嵌应端正、平服，牢固，定位均匀、对称、合理；
- e) 如果有弹性配件，应牢固可靠。

6 检验方法、判定原则及复查

6.1 检验项目

检验项目、取样数量和检验方法符合表3的规定，如果供需双方有协议，应按协议执行。

表3 检验项目及要要求

序号	检验项目	取样数量	检验方法	仲裁检验方法
1	银纯度	3	GB/T 18043、GB/T 17832、GB/T 18996 或GB/T 11886	GB/T 17832
2	工艺	逐件	附录A	同检验方法
3	有害物质限量	3	GB/T 28020、GB/T 28021	同检验方法
4	质量允差 ^a	逐件	QB/T 1690	同检验方法
5	工艺质量 ^b	逐件	在自然光或日光灯下进行，检测台表面照度不低于600 lx，检验人员眼部距样品约1 m左右，检验人员以目光进行检验，按5.5的要求进行评定。	同检验方法

^a以质量结算的银制品，应测量质量。

^b如果有镶嵌，应逐件检测，按GB/T 16552和GB/T 16553的规定执行。

6.2 判定原则和复查

应按GB/T 33541的规定执行。

7 检验规则

7.1 交货检验

交货检验项目及要求的应符合表3中序号4、5的规定，如果供需双方有协议，应按协议执行。

7.2 型式检验

型式检验项目及要求的应符合表3的规定，有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 供货方对制品质量控制的检验；
- b) 需求方提出要求，经供需双方协议一致的检验；
- c) 第三方要求的检验。

7.3 不合格处理

7.3.1 银制品银纯度不合格时，该批银制品全部报废。

7.3.2 质量不合格时该批银制品应重新逐一测量，重新标写。

7.3.3 工艺质量不合格时，该批银制品应逐一检验，不合格应返工或报废。

8 标识

8.1 标签

标签所标注的内容应包括但不限于制品名称、质量、产品标准、检验合格证明、生产者名称地址或经营者名称地址。每一件产品都应有标识，应至少包括以下内容：

- a) 制品名称；
- b) 生产企业(或经销商)的名称和地址；
- c) 合格证明；
- d) 执行标准；
- e) 银纯度；
- f) 银质量（以质量结算的银制品）。

8.2 印记

应包括以下内容：

- a) 厂家代号或商标、品牌名称等能代表公司的文字、图案等；
- b) 材料名称与纯度。材料名称应以中文标注，同时也可以“中文+英文或元素符号”的形式标注，主体和配件纯度的标注应符合表1的规定。

注：因产品过于细小未标注印记的，应在标签中加入印记标注内容。

8.3 其他标识

8.3.1 印记和标签未标注的内容，生产厂家或经营者认为有必要明示的，可以其他标识物形式标注，如检验报告、说明书、使用（佩戴）注意事项等。

8.3.2 对于因使用（佩戴）不当易引起产品本身损坏的，应在产品说明书或包装上，以警示标志或中文警示加以明示。

9 包装、运输、储存

- 9.1 外包装应使用硬质材料，内包装应使用软质材料（或按合同要求执行），防止互相摩擦和氧化。包装标志应符合 GB/T 191 规定。
- 9.2 运输中应小心轻放，防止重压、碰撞、受潮和腐蚀。
- 9.3 储存环境应干燥、无腐蚀、无污染。

附 录 A
(规范性附录)
手工工艺鉴定方法

A.1 手工工艺评价内容

A.1.1 评价内容

应至少包含以下内容：

- a) 设计说明；
- b) 造型；
- c) 功能；
- d) 图案；
- e) 工艺。

A.1.2 评价原则

应以整体观察、综合判断为原则。

A.1.3 评价流程

评价流程见表A.1。

表A.1 手工工艺评价流程

序号	操作步骤	具体方法
1	成立专家评价小组	成立3人或者5人的专家评价小组，专家应熟悉手工银制品的设计、生产和市场情况，同时应具有银制品鉴定工作经验或职称。
2	形成结论	专家评价小组根据评价原则形成最终意见。