

# 团 体 标 准

T/GYCX 4—2020

---

## 贵银 精品级银饰

2020 - 08 - 10 发布

2020 - 09 - 10 实施

贵州省银产业协会

发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 命名规则 .....	2
5 要求 .....	2
6 检验方法、判定原则及复查 .....	4
7 检验规则 .....	4
8 标识 .....	5
9 包装、运输、储存 .....	5

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

**请注意：**本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由贵州省银产业协会提出并归口。

本标准起草单位：贵州省银产业协会、贵州省标准化院。

本标准为首次发布。

# 贵银 精品级银饰

## 1 范围

本标准规定了贵银精品级银饰的术语和定义、命名规则、要求、检验方法、判定原则和复查、检验规则、标识、包装、运输和储存。

本标准适用于贵银精品级银饰。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T191 包装储运图示标志

GB/T 11886 银合金首饰 银含量的测定 伏尔哈特法

GB 11887 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法

GB/T 11888 首饰 指环尺寸 定义、测量和命名

GB/T 16552 珠宝玉石 名称

GB/T 16553 珠宝玉石 鉴定

GB/T 17832 银合金首饰 银含量的测定 溴化钾容量法（电位滴定法）

GB/T 18043 首饰 贵金属含量的测定 X射线荧光光谱法

GB/T 18996 银合金首饰中含银量的测定 氯化钠或氯化钾容量法（电位滴定法）

GB/T 28020 饰品 有害元素的测定 X射线荧光光谱法

GB/T 28021 饰品 有害元素的测定 光谱法

GB 28480 饰品 有害元素限量的规定

GB/T 33541 珠宝玉石及贵金属产品抽样检验合格判定准则

GB/T 38162 高含量银合金首饰 银含量的测定 ICP差减法

QB/T 1689 贵金属饰品术语

QB/T 1690 贵金属饰品质量测量允差的规定

## 3 术语和定义

QB/T 1689规定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 贵银 精品级银饰

在贵州省行政辖区内使用银及其合金为主要原料生产的，或者在贵州省行政辖区内注册并拥有版权（作品登记证书或者外观设计专利）的银制品生产企业生产的，具有贵州特色的的首饰。

## 3.2

**纯度**

银饰银的最低质量含量，以银的质量含量千分数计量。

## 3.3

**纯度标识**

用于识别银饰纯度的标识。纯度标识采用印记或标签进行标注，表示方法：银、Ag或S和纯度千分数的组合，例如：银990, Ag990, S990。

## 3.4

**印记**

打印或刻印在银饰上的永久性标识。

## 4 命名规则

应按照GB 11887的规定执行，包括纯度、材质和饰品名称。

## 5 要求

## 5.1 原料

应采用990以上纯度的银及其合金作为生产原料。

## 5.2 银饰银纯度

银纯度以最低值表示，不应有负公差，详见表1。

表1 银饰银纯度要求

纯度千分数最小值/‰	纯度的其它表示方法
990	足银
999	足银
999.9	足银
注1：配件材料的纯度应与主体一致。因强度和弹性的需要，配件材料的银含量不应低于925‰。	
注2：表中纯度不包含焊料。	

## 5.3 有害物质限量

银饰中所含有元素不应对人体健康造成危害，银饰所含有害元素铅、镉应符合表2的规定，其他有害元素应符合GB 28480的规定。

表2 银饰所含有害元素铅、镉含量的最大限量

元素	限量 (mg/kg)
铅	0
镉	40

#### 5.4 质量允差

应符合QB/T 1690的规定。

#### 5.5 工艺质量

##### 5.5.1 基本要求

- 5.5.1.1 银饰生产过程不应有电镀工艺。
- 5.5.1.2 整体造型应符合设计图纸（实物样品）要求，主题突出，立体感强。
- 5.5.1.3 图案纹样形象自然，布局合理，线条清晰。
- 5.5.1.4 表面光洁，无砂眼、无裂痕、无夹杂，边棱尖角处应光滑，无毛刺，不扎、不刮。
- 5.5.1.5 掐丝流畅自然，填丝均匀平整。
- 5.5.1.6 镶石牢固、周正、平服、不碎裂。硬镶齿应清楚均匀，抱爪长短与宝石相称，定位对称、合理；齿口高低适当。
- 5.5.1.7 浇铸件表面光洁，无砂眼，无裂痕，无明显缺陷。
- 5.5.1.8 焊接牢固，无虚焊、漏焊及明显焊疤。
- 5.5.1.9 篆刻花纹自然，整体平整，层次分明。
- 5.5.1.10 银蓝色泽协调，薄厚均匀，不崩蓝，不惊蓝。
- 5.5.1.11 弹性配件应灵活、有力、牢固可靠。
- 5.5.1.12 表面处理色泽一致，光亮无水渍。

##### 5.5.2 附加要求

###### 5.5.2.1 戒指（指环）

指环圈口圆正，活口指环搭口吻合、妥帖。固定式，尺寸应按GB/T 11888的规定执行或者合同要求执行。

###### 5.5.2.2 耳饰

对称设计的耳饰应左右对称。插针类，插针长短一致，夹头稳固，针尖略钝。

###### 5.5.2.3 挂坠

挂鼻部位恰当，重心合适。

###### 5.5.2.4 链（项链、手链、脚链等）

链身基本垂直，链颗（链节）大小均匀、活络。连接口（钩）与链身搭配合理、协调。

### 5.5.2.5 手镯

镯身平直、圆整，簧口紧密、灵活、开启方便。用于手镯的压舌，因强度和弹性需要而降低纯度时，其突出部分不应长于8 mm，隐藏部分不应长于3 mm。

注：银饰因款式、品种不同，不一定涉及基本要求的全部内容，但应符合相关项目的要求。属于常规品种的银饰还应符合附加要求。

## 6 检验方法、判定原则及复查

### 6.1 检验项目

检验项目、取样数量和检验方法符合表3的规定，如果供需双方有协议，应按协议执行。

表3 检验项目及要

序号	检验项目	取样数量	检验方法	仲裁检验方法
1	银纯度	3	GB/T 38162、GB/T 18996、GB/T 18043、GB/T 17832 或GB/T 11886	GB/T 17832、 GB/T 38162
2	有害物质限量	3	GB/T 28020、GB/T 28021	同检验方法
3	质量允差	逐件	QB/T 1690	同检验方法
4	工艺质量 <sup>a</sup>	逐件	在自然光或日光灯下进行，检测台表面照度不低于600 lx，检验人员眼部距样品约1 m左右，检验人员以目光进行检验，按5.5的要求进行评定。	同检验方法

<sup>a</sup>如果有镶嵌，应逐件检测，按GB/T 16552和GB/T 16553的规定执行。

### 6.2 判定原则和复查

应按GB/T 33541的规定执行。

## 7 检验规则

### 7.1 交货检验

交货检验项目及要应符合表3中序号3、4的规定，如果供需双方有协议，应按协议执行。

### 7.2 型式检验

型式检验项目及要应符合表3的规定，有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 供货方对制品质量控制的检验；
- b) 需求方提出要求，经供需双方协议一致的检验；
- c) 第三方要求的检验。

### 7.3 不合格处理

7.3.1 银饰银纯度不合格时，该批银饰全部报废。

7.3.2 质量不合格时该批银饰应重新逐一测量，重新标写。

7.3.3 工艺质量不合格时，该批银饰应逐一检验，不合格应返工或报废。

## 8 标识

### 8.1 标签

标签所标注的内容应包括但不限于制品名称、质量、产品标准、检验合格证明、生产者名称地址或经营者名称地址。每一件产品都应有标识，应至少包括以下内容：

- a) 制品名称；
- b) 生产企业(或经销商)的名称和地址；
- c) 合格证明；
- d) 执行标准；
- e) 银纯度；
- f) 银质量（以质量结算的银制品）。

### 8.2 印记

应包括以下内容：

- a) 厂家代号或商标、品牌名称等能代表公司的文字、图案等；
- b) 材料名称与纯度。材料名称应以中文标注，同时也可以“中文+英文或元素符号”的形式标注，主体和配件纯度的标注应符合表 1 的规定。

注：因产品过于细小未标注印记的，应在标签中加入印记标注内容。

### 8.3 其他标识

8.3.1 印记和标签未标注的内容，生产厂家或经营者认为有必要明示的，可以其他标识物形式标注，如检验报告、说明书、使用（佩戴）注意事项等。

8.3.2 对于因使用（佩戴）不当易引起产品本身损坏的，应在产品说明书或包装上，以警示标志或中文警示加以明示。

## 9 包装、运输、储存

9.1 外包装应使用硬质材料，内包装应使用软质材料（或按合同要求执行），防止互相摩擦和氧化。包装标志应符合 GB/T 191 规定。

9.2 运输中应小心轻放，防止重压、碰撞、受潮和腐蚀。

9.3 储存环境应干燥、无腐蚀、无污染。

---